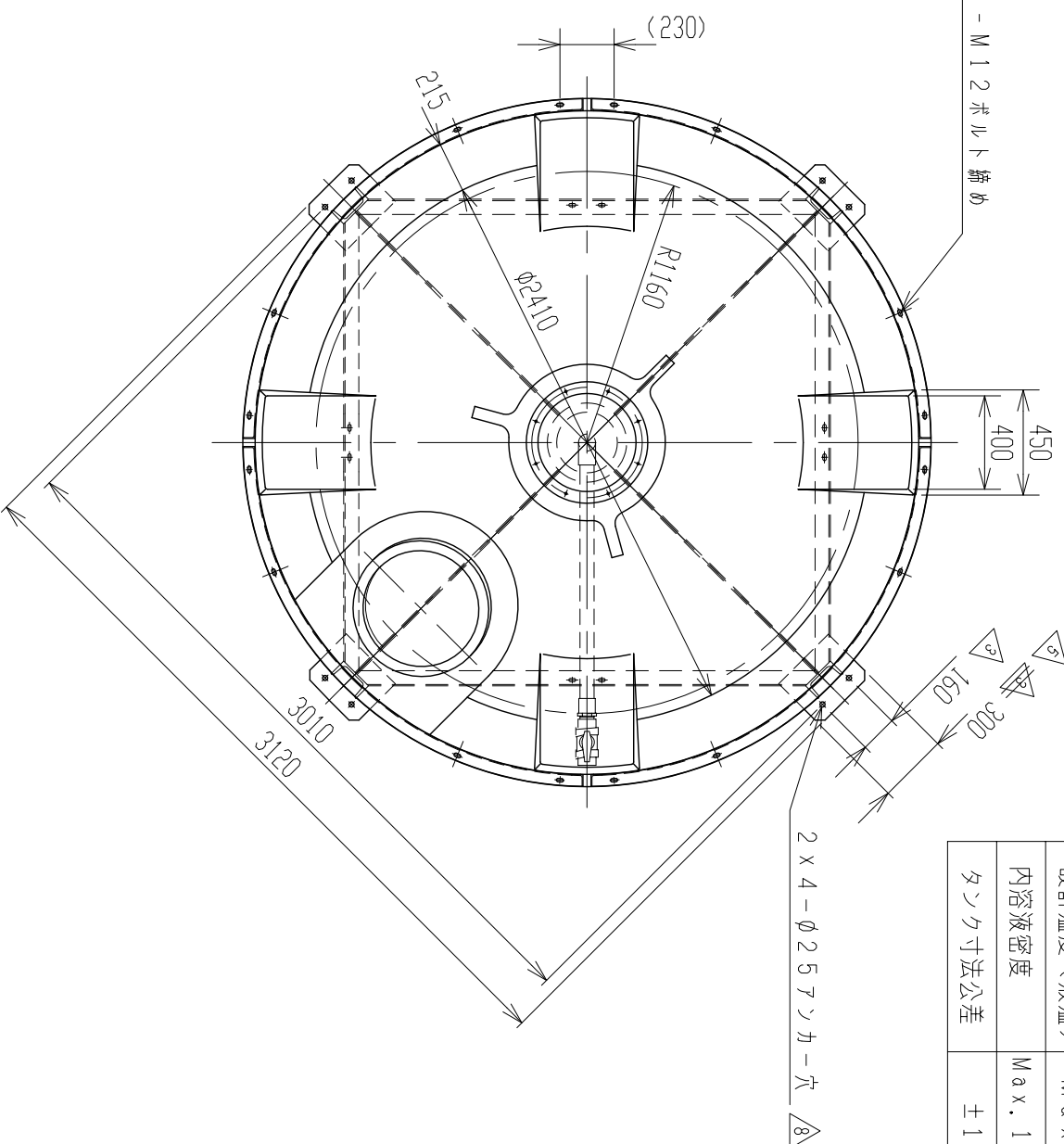
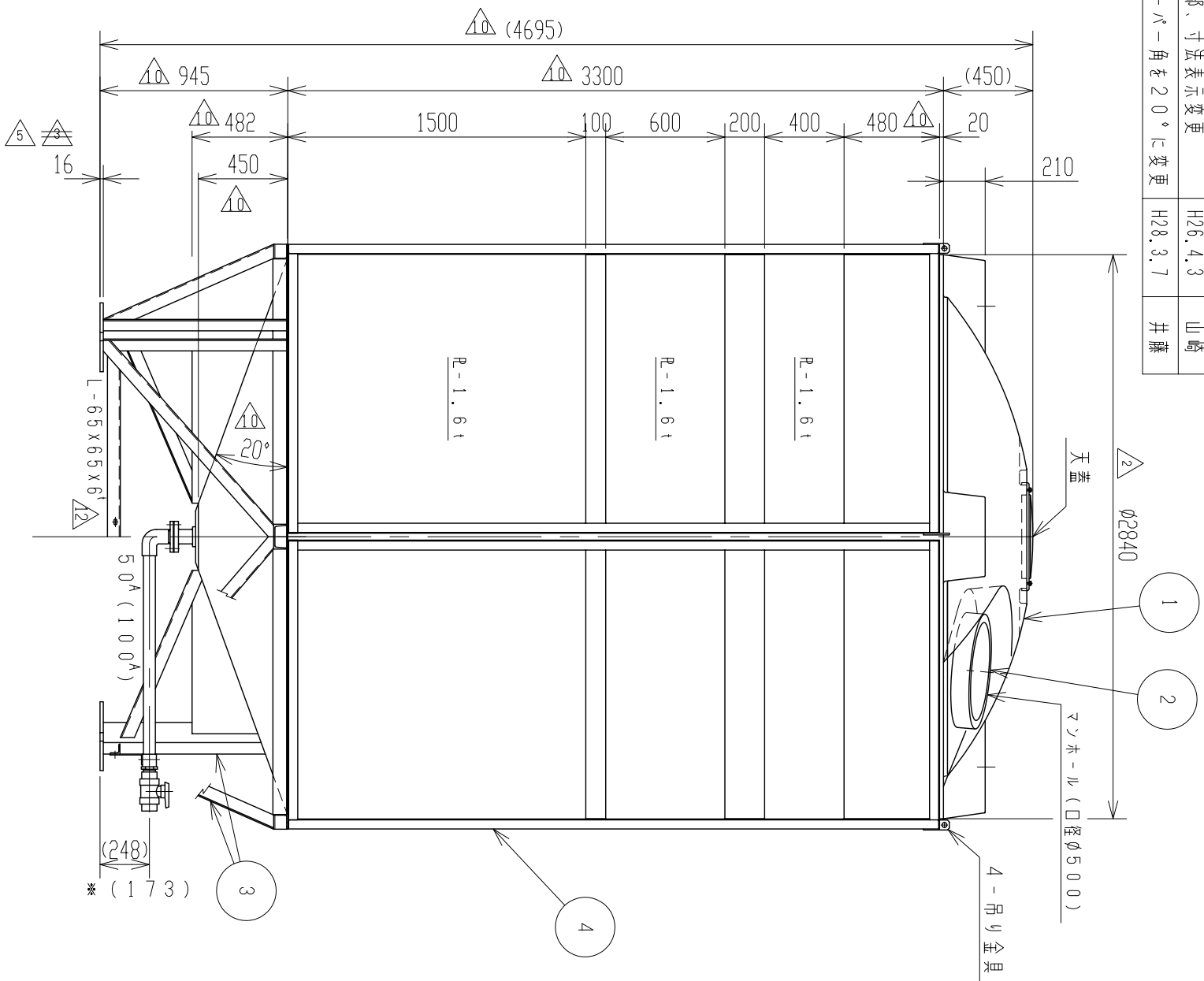


記号	来歴	年月日	記入
△1	架台寸法1部変更	H4.5.20	石川
△2	タンク外径寸法見直し φ2840	H22.1.27	佐藤
△3	耐震による見直し変更	H22.3.3	佐藤
△4	タンク平均肉厚、変更につき表記	H24.12.7	山崎
△5	耐震による見直し変更	H25.7.17	川西
△6	設計条件記入	H25.7.24	川西
△7	製品詳細記入	H25.7.30	川西
△8	アソカ穴、寸法変更	H25.8.3	川西
△9	ドレン部、寸法表示変更	H26.4.3	山崎
△10	底部テーパ角を20°に変更	H28.3.7	井藤

△11	平均肉厚、見直しによる変更	H28.7.22	山崎
△12	下部アソカ、部材変更	R1.5.7	山崎

設計条件	
設計圧力	大気圧
設計震度	0.4G
設計温度(液温)	Max. 40℃
内容液密度	Max. 1.6g/cm ³
タンク寸法公差	±1.5%



△9 注記 1. *印寸法ハ、100^分トスル。

品番	納入名	仕様	材質	個数	備考
4	補強棒	A棒	SPHC SS400	1	R=1.61, L=4x5.0
3	架台		SPHC SS400	1	材料、C-150x75x9 ^分 ソケット、L-65x65x6 ^分
2	マンホール	φ500	PE	1	ネジ込式
1	タンク	20M ³	PE	1	(黒) t=11 △11

納入先		納品名	
設計	製造	製造	製造
石川	佐藤	HT-20000	

年月日	尺度	縮尺	製図	図番
H15.5.6	1/30		製品	AT200-S01
ス イ コ - 株 式 会 社				